

Mobil® Diésel UBA



## Una combustión más limpia con Mobil® Diésel UBA

Conoce los beneficios de un producto de ultra bajo contenido de azufre que ayuda a reducir las emisiones.

**Mobil**™

## Mobil® Diésel UBA

**Mobil® UBA (Ultra Bajo Azufre)** es un combustible ultra bajo en azufre que te permitirá administrar tu negocio con facilidad. Es un combustible diesel con una **combustión más limpia con un 97% menos de azufre** que el diesel con bajo contenido de azufre.

Mobil® Diésel UBA permite el uso de dispositivos avanzados de control de la contaminación, que, cuando están presentes, reducen significativamente las emisiones de gases de escapa de los motores diésel.

Mobil® Diésel UBA cumple y excede las más recientes especificaciones de calidad definidas por la CRE para el mercado mexicano bajo la NOM-016-CRE-2016, brindando un excelente desempeño en una amplia gama de aplicaciones de motores a diésel ligeros, medianos y pesados. **Mobil® Diésel UBA es manufacturado en Estados Unidos, transportando a México** y almacenado en una terminal de combustible privada para que tú puedas utilizarlo con confianza. Con más de 130 años de experiencia y reconocimiento mundial -y más de **70 años protegiendo vehículos en México con lubricantes Mobil®**- somos un proveedor en el que puedes confiar.

## Características y beneficios

La mayoría de los motores diésel de hoy en día cuentan con sofisticados sistemas de postratamiento de gases de escape y emisión de combustible diseñados para cumplir con los estrictos requisitos de emisiones al medio ambiente. **Mobil® Diésel ha sido manufacturado utilizando la más avanzada tecnología** de refinación que lo hace compatible con los sistemas avanzados de tratamiento de bajas emisiones.

**Mobil® Diésel UBA es compatible con versiones anteriores de motores a diésel** que operan con combustible diésel de bajo contenido de azufre (500ppm, max). Contiene un aditivo que mejora la lubricidad del combustible, reduciendo el desgaste de las piezas móviles en contacto con el combustible, particularmente en las bombas e inyectores de combustible.

Características	Ventajas y beneficios esperados
<b>Mejorador de lubricidad</b>	<b>Evita el desgaste</b> prematuro de componentes lubricados por el combustible.
<b>Contenido ultra bajo azufre</b>	<b>Reducción de emisiones en versiones anteriores</b> de motores a diésel (dióxido de azufre y partículas) y permite el uso de sistemas avanzados de postratamiento en los motores modernos. <b>Mejor para el medio ambiente.</b>
<b>Amplia compatibilidad de motor</b>	Requerido por motores con sistemas avanzados de postratamiento y adecuado <b>para versiones anteriores</b> de motores que operan con diésel bajo en azufre.
<b>Cadena de valor integrada del combustible</b>	Manufacturado en los Estados Unidos. Transporte, almacenamiento y distribución local cuidadosamente <b>monitoreados por ExxonMobil.</b>

## Aplicaciones

**Mobil® Diésel está diseñado para brindar beneficios en toda clase de aplicaciones con motores a diésel ligeros, medianos y de labores pesadas** de diferentes fabricantes, incluyendo, pero no necesariamente limitado, a vehículos ligeros de pasajeros, camiones de carga y pasajeros en carretera y equipos fuera de carretera para construcción y/o minería diseñados para operar con diésel bajo y/o ultra bajo en azufre.

**Mobil® Diesel con ultra bajo contenido de azufre** es compatible con los sistemas avanzados de tratamiento de emisiones de hoy en día, incluyendo los Filtros de Partículas Diésel (DPF), la tecnología de Reducción Selectiva del Catalizador (SCR-urea) y la Recirculación de Gases de Escape (EGR).

## Especificaciones

Mobil® Diésel cumple con los requerimientos de la norma:

**NOM-016-CRE-2016** Especificaciones de calidad de los petrolíferos.

Mobil® Diésel se puede usar en vehículos que operan con diésel de bajo azufre que cumplen con la norma:

**NOM-086-SEMARNAT-SENER-SCFI-2005** Especificaciones de los combustibles fósiles para la protección ambiental.

## Mobil® Diésel Propiedades<sup>(2)</sup> Típicas

Propiedad	Unidades	Típico	Método de prueba
Temperatura de Destilación, % vol. Recuperado, max	°C 90%	345	D86
Viscosidad Cinemática, 40°C, min-max	cSt	1.9-4.1	D445
Punto de Inflamación, mínimo	°C	45	D93
Número de Cetano, mínimo		45	D613
Punto de Enturbiamiento	°C	Cumple con Especificación	D2500
Residuo de Carbono en 10% del Residuo de Destilación, máximo	%masa	0.35	D524
Corrosión de Cobre, 3 hr @50°C, máximo	clasificación	Clase 1	D130
Lubricidad, máximo	micrones	520	D6079
Azufre, máximo	ppm (µg/g)	15	D5453
Agua y Sedimento, máximo	%volumen	0.05	D2709
Ceniza	%masa	0.01	D482

(2) Conforme a CRE NOM-016-CRE-2016

Las Propiedades Típicas son típicas de aquellas obtenidas con tolerancia de producción normal y no constituyen una especificación. Se espera que existan variaciones que no afectan el desempeño del producto durante la manufactura normal y en diferentes lugares de la mezcla. La información contenida en el presente documento está sujeta al cambio sin previo aviso. Es posible que no todos los productos estén disponibles localmente. Para más información, contacta a un representante local ExxonMobil o visita mobil.com.mx/gasolina.

ExxonMobil está compuesta por numerosas afiliadas y subsidiarias, muchas con nombres que incluyen Esso, Mobil o ExxonMobil. Nada del contenido en el presente documento pretende anular o reemplazar la separación corporativa de las entidades locales. La responsabilidad por la acción local y la rendición de cuentas permanece en manos de las entidades locales afiliadas a ExxonMobil. El logotipo de Mobil, es una marca registrada de Exxon Mobil Corporation, o de una de sus subsidiarias.